

Thermo Scientific 瑞美 RM 210 CM 型 X 射线测厚仪能为您的金属板带生产线提供量身定制的测量配置。它的低噪声模拟输出能使轧制公差更小，并全面改善您的产品质量。提高的生产率和卓越的精度会让您受益非浅。

Thermo Scientific 瑞美 RM 210 CM

X 射线板带测厚仪



特点

- 高速测量
- 紧凑的 C 型架
- 实时诊断
- 与上位机之间灵活的接口（以太网、串口、Profibus、CAN-bus、OPC、BCD 等接口）
- 可扩展架构，每个主电柜可安装两个到三个 C 型架



应用

- 酸洗线 / 连轧
- 可逆冷轧
- 冷连轧
- 连续镀锌线
- 电镀锡线
- 纵切线
- 重卷线

Thermo Scientific 瑞美 RM 210 CM 非接触式 X 射线测厚仪能以最快的速度为各类金属板带生产线提供准确度最高的测量数据，可用于人工控制、AGC 控制或轧机的自适应控制。

瑞美 RM 210 CM 型测厚仪能针对您的应用场合来定制最合适的传感器配置。C 形架的设计旨在适应多种型号的 X 射线源和探头。该系统在高速冷轧上的采样时间为 1 ms，因此分析轧机事件的频率更高。系统的架构灵活，可根据您的特殊需求进行调整。

操作界面

用户操作主界面为开放式平台，为轧机操作员提供了大量功能。借助该界面的可扩展性设计，您可以灵活控制整条轧机生产线上的各个操作站。

屏显可以配置使用多国语言，包括中文和俄文，有大量数据可供使用。并能通过用户管理功能对数据进行控制，包括对各种内置维护和诊断工具进行密码保护的功能。

RM 210 CM 型测厚仪的通信链路可连接多种控制系统。提供的每种带材的统计数据对于许多应用场合来说都是非常重要的。

技术参数

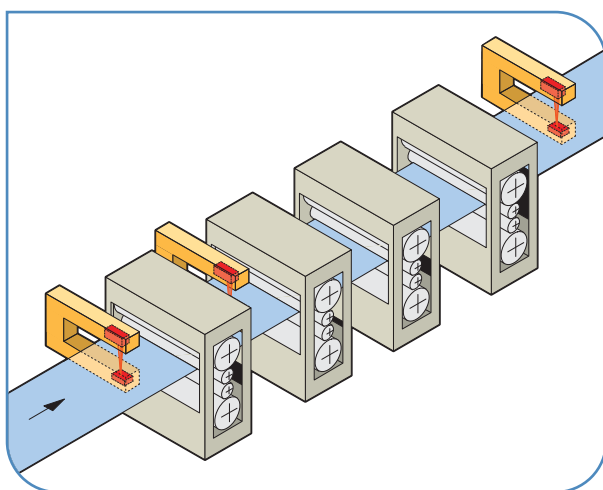
主电柜

主电柜通常位于远离轧机环境的地方，它包含主要电气和电子电路。

系统软件存储在闪存上，最大程度地保证了数据完整性。各个 I/O 模块均为导轨式安装，维护方便，轻松扩展。模块化设计的电子元件为增加额外模拟和数字连接留出了余地，在使用原有的单一类型布线对旧有系统进行升级时，无疑是最理想的选择。

可选购的维护计算机具有高度灵活性，可用于系统配置并调用在线诊断工具。测厚仪的所有功能、操作模式、测量参数和范围选择等都能通过维护计算机来进行选择并设置。

面向多机架冷轧应用的配置



诊断功能

实时诊断功能内置在测厚仪控制计算机中，显示的诊断消息用数字编号，并用本地语言简要地对错误进行描述。

技术人员可通过操作屏使用系统所提供的大量诊断工具。此外，还可以为系统安装调制解调器和远程诊断软件，从位于我们工厂的远程终端上进行排除故障和软件升级。

系统控制

瑞美 RM 210 CM 型系统包括一个以太网接口，能在没有操作员干预的情况下从上位机对测厚仪进行远程设置。不过，操作员也能通过一个单色液晶监控器和独立面板上的硬线按钮来对测量系统进行全面控制。

显示屏符合人体工程学设计，在 Windows® 环境中运行，操作员通过各种菜单可轻松导航。在用户友好的中央控制屏幕上，可以通过菜单按键和快捷方式图标方便地调用所有测量功能。

合金补偿

为了优化瑞美 RM 210 CM 型系统测量含有不同合金成份的材料准确性，该系统提供了一系列标准合金补偿功能。这些功能可以根据用户需求分别选择。

其他可选补偿参数

- 板带角度
- 气隙温度
- 涂层补偿
- 轧制线高度

Thermo Scientific 瑞美 RM 210 CM

通用技术规格

应用	处理线：热浸镀锌线、电镀锌线、电镀锡线和其他金属镀层线的入口和出口，带材纵切线，酸洗线和其他重卷线 冷轧：单机架，可逆轧机、连轧机和森吉米尔多辊轧机
测量头数量	取决于应用场合，通常为 1 个（单点测量），每个电气柜最多配 3 个测量架
射线源	X 射线，通常为 55 - 120 kV（电压可根据应用而定）
测厚范围	通常在 0.1 - 25 mm（0.003 - 0.984 英寸）之间，具体取决于电压（kV） 例如：55 kV 时最大为 2.5 mm（0.098 英寸），80 kV 时最大为 6.5 mm（0.225 英寸）
采样时间	通常为 1 ms
C 型架气隙	通常为 200 mm（7.87 英寸），可选择 100 mm（3.93 英寸）和 300 mm（11.81 英寸）
C 型架喉部深度	对于中心线 C 型架，通常为 1,200 mm（47.24 英寸）
最大带宽	对于中心线 C 型架，通常为 2,000 mm（78.74 英寸）

©2008 Thermo Fisher Scientific Inc. 版权所有。Microsoft 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。Pentium 是 Intel Corporation 或其子公司在美国及其他国家和地区的注册商标。所有其他商标均属 Thermo Fisher Scientific Inc. 及其子公司的财产。测量结果可能会因作业条件不同而有所不同。文中的规格、术语和价格会随时变更。并非所有产品在所有国家有售。具体细节请咨询您当地的销售代表。文档号：PI.9052.1008

Thermo Fisher Scientific 赛默飞世尔科技

上海
上海市新金桥路 27 号 6 号楼
电话：(86-21) 6865 4588
传真：(86-21) 6445 1101

www.thermo.com/metals